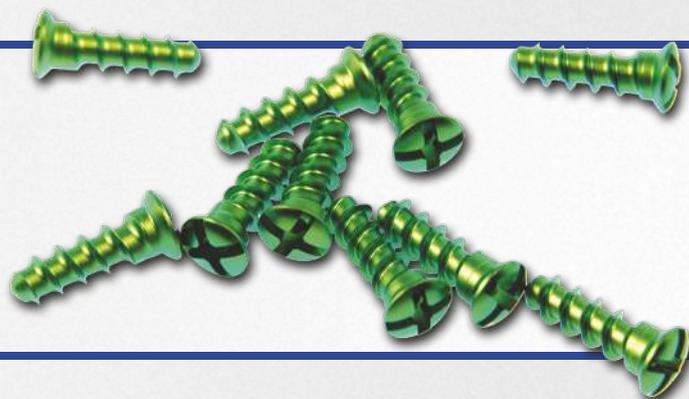


Qualität setzt sich durch!

Davon sind wir überzeugt!

Ihr kompetenter Partner für Farbanodisation von Titan



Qualität setzt sich durch!

Davon sind wir überzeugt!

Höchste Qualitätsansprüche

brillante Farben

Sie erwarten eine Beschichtung mit brillanten Farben und hoher Farbtreue bzw. Farbkonstanz?

Passgenauigkeit

Die Passgenauigkeit der Produkte ist ein wichtiges Kriterium?

individuelle Lösungen

Sie benötigen eine individuelle Lösung für hochwertige Produkte in Voll- bzw. Partiielfärbung?

Zuverlässigkeit

Sie erwarten Ihre Ware schnell und zuverlässig?

Durch unsere langjährige Erfahrung mit der Farbanodisation (Typ-III-Anodisation) beschichten wir Titanwerkstoffe ganz nach den Wünschen unserer Kunden, die wir in enger Zusammenarbeit umsetzen. Testen Sie uns mit einer kostenfreien Musterbearbeitung.

Sie stellen höchste Qualitätsansprüche?

Wir auch!

Unser Unternehmen ist nach **DIN EN ISO 13485** zertifiziert und erfüllt die Anforderungen der **FDA-Richtlinien** QSR-Standard FDB 21 CFR 820 (nicht zertifiziert).

Die aktuellen Zertifikate entnehmen Sie bitte unserer Internetseite unter www.helora.de

Geschäftsleitung

Heike Ratka

Staatl. gepr. Techniker
Fachrichtung Galvanotechnik
Meister im Galvaniseur- und
Metallschleifer-Handwerk
Gepr. techn. Betriebswirt (IHK)

Lothar Ratka

Staatl. gepr. Techniker
Fachrichtung Galvanotechnik
Meister im Galvaniseur- und
Metallschleifer-Handwerk

Prüfprotokoll Erstbemusterung		S. 1 / 1			
Formular (FO) Rev. 1 (01.06.2017)		D:\Qualitätsicherung\Qualitätsmanagement\03 Formulare\Prüfprotokoll Erstbemusterung.doc			
Auftraggeber:		Bearbeiter:			
		HELORA Oberflächentechnik GmbH			
		In der Breite 3			
		73571 Göggingen			
Produktbeschreibung:					
Bezeichnung:		Produktgruppe / Kennzeichnungsmerkmal:			
Artikel-Nr.:		Bestell-Nr.:		Bestelldatum:	
Fertigungsdaten:					
Auftrags- / Chargen-Nr.:		Fertigungsdatum:		Fertigungsrichtung:	
Fertigungsverfahren:		<input type="checkbox"/> Anodisieren <input type="checkbox"/> LBM <input type="checkbox"/> Beschichten <input type="checkbox"/> Typ II - Anodisation alkalisch			
Kategorie:		<input type="checkbox"/> Vollfärbung <input type="checkbox"/> Teilfärbung <input type="checkbox"/> sonstige:			
Farbcode:		<input type="checkbox"/> Farbmuster:			
Prüfbericht:					
Prüfdatum:		Prüfungsort:		Prüfer:	
Prüfkriterien:		<input type="checkbox"/> Optische Kontrolle (Oberflächenfehler, Flecken) <input type="checkbox"/> i.O. <input type="checkbox"/> n.i.O.			
		<input type="checkbox"/> Kontrolle Bohrlöcher <input type="checkbox"/> i.O. <input type="checkbox"/> n.i.O.			
		<input type="checkbox"/> Farbkonstanz (Farbtrennung, Farbverbleichungsgrad) <input type="checkbox"/> i.O. <input type="checkbox"/> n.i.O.			
		<input type="checkbox"/> Kontrolle Beschichtung <input type="checkbox"/> i.O. <input type="checkbox"/> n.i.O.			
		<input type="checkbox"/> ggf. Kontrolle Geometrie (Prüfdorn kundenseits bestellt) <input type="checkbox"/> i.O. <input type="checkbox"/> n.i.O.			
Prüfentscheid:		<input type="checkbox"/> Freigabe <input type="checkbox"/> Freigabe unter Auflagen <input type="checkbox"/> keine Freigabe			
Anmerkung:					
Lieferdaten:					
Stück-Nr.:		Lieferdatum:		Gewicht [g] WE:	
Datum			Unterschrift Prüfer		
Verehrter Kunde!					
Zur weiteren Artikelanlage und Auftragsbearbeitung bzw. Serienfertigung ist eine schriftliche Freigabe aus Ihrem Hause für die durchgeführte Bemusterung erforderlich. Wir möchten Sie daher bitten, die unteren Felder auszufüllen und uns eine Kopie zukommen zu lassen (gerne auch per Fax). Vielen Dank!					
Kundenfreigabe:					
Prüfentscheid:		<input type="checkbox"/> Freigabe <input type="checkbox"/> Freigabe unter Auflagen <input type="checkbox"/> keine Freigabe			
Anmerkungen:					
Datum Freigabe			Unterschrift Kunde		

Anodisieren von Titan

Die von unserem Hause entwickelten Verfahren umfassen Voll- und Teilfärbungen von:

- Platten- und Schraubenimplantaten
- Zahnimplantaten
- Zahnarztbedarf und Zubehör
- Pinzetten



Das Verfahren

Das Färben von Titan ist ein elektrochemischer Prozess zur Oberflächenveredelung. Gleichzeitig dient die Färbung auch als Kennzeichnungsmerkmal für Bauteile. Bei der Farbanodisation lassen sich Voll- und Teilfärbungen realisieren.

Titan überzieht sich an der Luft mit einer natürlichen Oxidschicht, die das Metall außerordentlich beständig gegen Korrosion macht.

Diese Schicht wird durch eine spezielle Vorbehandlung entfernt und in einem galvanischen Verfahren wieder aufgebaut. Hierzu dient ein Säuregemisch, in dem der

Werkstoff anodisch im Gleichstrom geschaltet wird ("Anodisieren"). Dabei entsteht Sauerstoff, der sich sofort mit dem Titan verbindet. Je nach Spannungshöhe kann die Schichtdicke beeinflusst werden. Diese Schichtdicke ist durch Lichtbrechung maßgeblich für die Farbgebung verantwortlich (Interferenzeffekt).

So können je nach Oberflächenrauigkeit, hochbrillante Farben von silber, bronze, blau, gold, pink und grün in verschiedenen Farbabstufungen erzielt werden.

HELORA Oberflächentechnik GmbH
In der Breite 3
D-73571 Göggingen

Telefon: (07175) 922 664
Telefax: (07175) 922 426

Email: info@helora.de
Internet: www.helora.de